

# CHO TIPER



## Démonstrateur industriel et commercial de production électrique par gazéification avancée de CSR et biomasse

DÉCHETS ET ÉCOLOGIE  
INDUSTRIELLE

### ■ Contexte

Deux des défis majeurs de la loi sur la transition énergétique de la France, sont la réduction de 50% des déchets à mettre en décharge à l'horizon 2025, ainsi que de porter la part des énergies renouvelables à 23% en 2020 puis à 32% de la consommation finale d'énergie en 2030.

Dans ce cadre, la technologie de gazéification innovante développée par CHO Power, s'inscrit pleinement dans les lignes directrices de la loi sur la transition énergétique.

En effet, le procédé CHO Power transforme des déchets industriels banals, des déchets de bois et des résidus de biomasse, provenant de collecteurs locaux et nationaux, pour produire de l'électricité renouvelable. CHO Power exploite déjà une usine prototype à Morcenx (40), une des plus avancées au monde à cette échelle. En s'appuyant sur le retour d'expérience de cette usine, le projet CHO Tiper sera le démonstrateur industriel de cette technologie.

PROJET ACCOMPAGNÉ PAR  
L'ADEME DANS LE CADRE DU PRO-  
GRAMME **ECONOMIE CIRCULAIRE**  
DES **INVESTISSEMENTS D'AVENIR**

<b>Durée</b> : 2,5 ans
<b>Démarrage</b> : Février 2017
<b>Montant total projet</b> : 55 M€
<b>Dont aide PIA</b> : 12 M€
<b>Forme de l'aide PIA</b> :
Avances remboursables
<b>Localisation</b> : Deux-Sèvres (79)
<b>Coordonnateur</b>

### ■ Objectifs

La construction et l'exploitation d'une installation vise à permettre de détourner de l'enfouissement 55 000T/an de déchets (notamment des déchets d'activités économiques) pour une puissance de 11 MW électrique.

Cette unité doit permettre de démontrer les performances du procédé de CHO Power, en intégrant les améliorations identifiées grâce au retour d'expérience de CHO Morcenx.

Il s'agit aussi d'une installation commerciale qui doit démontrer une performance technico-économique pour assurer sa pérennité. Il s'agit d'optimiser le procédé. Cette étape est indispensable à l'émergence et au déploiement des futurs projets sur le modèle CHO Power.



### ■ Déroulement

Le projet CHO Tiper s'articule autour de 3 étapes majeures :

- la préparation du projet : développement, pré-études ;
- la construction du démonstrateur : le génie civil, les équipements industriels et le process ;
- la mesure de la performance pendant les premiers mois d'exploitation.



L'unité projet de CHO Tiper

## ■ Résultats attendus

### Innovation

Le projet CHO Tiper met en œuvre le procédé CHO Power avec toutes ses optimisations en termes de : préparation des CSR, traitement du syngas, production électrique.

### Economique et social

CHO Tiper représente un investissement de 55M€ dans l'économie locale, générant la création de plus de 50 emplois directs et indirects ainsi que des ressources fiscales.

### Environnement

CHO Tiper permettra de réduire les émissions de CO2 (de l'ordre de 30 000 t/an par rapport à l'utilisation de ressources fossiles), avec une empreinte environnementale minimale, par exemple sans émission de dioxines.

## ■ Application et valorisation

Le projet CHO Tiper permet de valider une technologie innovante de valorisation des déchets et de biomasse par production d'électricité et de gaz renouvelable à haut rendement.

CHO Tiper permettra de créer une référence française pour le développement en France et à l'international.

CHO Power estime le potentiel en France de ce type d'usines à de plus de 120 unités d'ici 2030.



L'unité de gazéification de CHO Morcenx

### Contact

#### Technique :

Marc Lefour

[mlefour@chopower.com](mailto:mlefour@chopower.com)

#### Communication :

Anne Borderes

[aborderes@europlasma.com](mailto:aborderes@europlasma.com)

### Pour en savoir plus

[www.ademe.fr/invest-avenir](http://www.ademe.fr/invest-avenir)

[www.chotiper.fr](http://www.chotiper.fr)