

bpifrance



COLDWAY



Un système de pile thermique innovant au service des industriels

PROCÉDÉS INDUSTRIELS

■ Contexte

Les produits développés par COLDWAY® permettent de générer de façon autonome du froid comme de la chaleur, pour satisfaire aux exigences croissantes de mobilité, de qualité, de traçabilité et de fiabilité des secteurs de la santé, de l'alimentaire et de la logistique. La rupture de la chaîne du froid est le risque majeur auquel sont confrontés les acteurs amenés à intervenir dans ce large processus où la garantie de préservation doit s'effectuer depuis le prélèvement jusqu'à la destination finale. Les risques liés à la contamination bactérienne ou à la pollution des produits thermosensibles ont conduit les autorités à renforcer les obligations en matière de conditions de stockage, de transport et de preuve (traçabilité). La gestion du risque est plus que jamais un facteur discriminant dans le choix des moyens à mettre en œuvre qu'il s'agisse des produits de santé ou de l'industrie agro-alimentaire.

Dans ce contexte, COLDWAY® a imaginé, et conçu une gamme de produits qui donne les garanties nécessaires sur le maintien et la traçabilité de la température, par l'association de ses conteneurs isothermes et de son système de génération de froid autonome régulé de façon électronique. Au-delà de la chaîne du froid, COLDWAY® avec le système thermo-chimique se positionne clairement comme un partenaire des industries désireuses d'évoluer vers une technologie alternative non polluante pouvant conduire à des économies substantielles. Grâce à la maîtrise industrielle de son procédé, la société est capable de mettre en œuvre sa technologie avancée dans d'autres applications industrielles et de répondre à toutes les problématiques de froid et de chaleur.

■ Objectifs de l'investissement

L'investissement du Fonds Ecotechnologies vise à permettre à l'entreprise de déployer une force commerciale en France et à l'export, d'adapter son outil industriel aux grandes séries et de poursuivre l'innovation afin de répondre aux demandes des industriels. L'ambition de la société est en effet de se positionner en tant que fournisseur de solutions de transport et de stockage mais aussi d'équipementier fournisseur d'unités pour des produits sur mesure et spécifiques aux besoins d'industriels.

L'investissement a également une portée stratégique capitale pour COLDWAY® en lui permettant d'étendre son portefeuille de brevets et de renforcer ses ressources financières et technologiques.

INVESTISSEMENT DE 9,3 M € ACCOMPAGNÉ PAR LE FONDS ECOTECHNOLOGIES DANS LE CADRE DU PROGRAMME ÉNERGIES DÉCARBONÉES DES INVESTISSEMENTS D'AVENIR À HAUTEUR DE 4 M €

Localisation :
Pia (Languedoc-Roussillon)

Principaux actionnaires :
BPIFRANCE
Investisseurs historiques
Emertec gestion
CM-CIC Capital Innovation
SUDINNOVA



COOL SPLIT

Impacts sociaux et environnementaux

Economique & Social

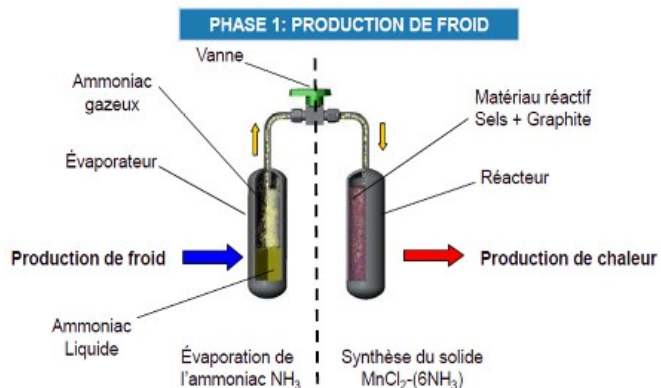
L'évolution de l'outil de production devrait permettre la fabrication de plus de 3000 unités par an. Cette extension de l'outil industriel s'accompagne d'un recrutement de personnel qualifié : ingénieurs thermique, électronique, méthode (une trentaine visée à l'horizon 2016).

Environnement

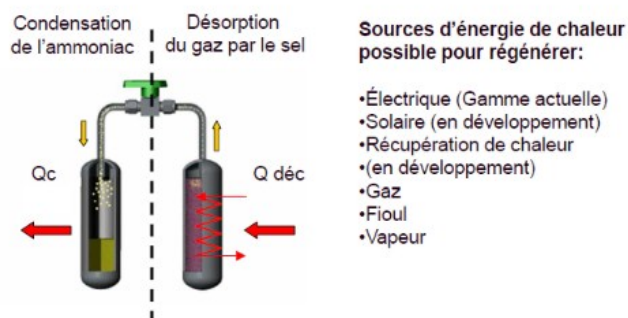
Les activités de la société sont particulièrement porteuses dans le contexte actuel de la réglementation limitant l'usage des gaz fluorés, qui favorise les solutions alternatives de ce type.

Les produits développés par COLDWAY® permettront également une baisse de la consommation en carburant des groupes frigorifiques.

La société a décidé de lancer un programme d'analyse et d'évaluation de son impact environnemental en vue de la certification ISO 14 000 dans les trois prochaines années.



PHASE 2: REGENERATION DU SYSTEME



Les deux phases du procédé thermochimique



Les installations COLDWAY à Pia

Contact

Laurent RIGAUD
laurent.rigaud@coldway.fr

Site : <http://coldway.com/>

Pour en savoir plus

www.ademe.fr/ia_fonds_propres